



Città di Montichiari
Provincia di Brescia

CONTRIBUTO REGIONALE DI SOLIDARIETÀ 2025

Legge Regionale 8 luglio 2016, n. 16, "Disciplina regionale dei servizi abitativi", art. 25
D.G.R. n. XII / 4635 del 1° luglio 2025

DOMANDA DI CONTRIBUTO

**Tipologia B: Nuclei familiari assegnatari di servizi abitativi pubblici
in condizioni di comprovate difficoltà economiche**

Il/la sottoscritto/a _____

codice fiscale _____

data di nascita _____ comune di nascita _____

provincia di nascita _____

stato estero di nascita _____

titolare/sottoscrittore del contratto di locazione di alloggio sito in:

via _____

comune _____

provincia _____ CAP _____

ai sensi e per gli effetti di quanto previsto dagli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, consapevole della decadenza dal beneficio e delle responsabilità penali previste dagli artt. 75 e 76 del medesimo D.P.R. 445/2000 nel caso di dichiarazione non veritiera e falsità negli atti,

C H I E D E

l'assegnazione del Contributo Regionale di Solidarietà 2025.

D I C H I A R A

di essere assegnatario di un alloggio S.A.P. di proprietà del Comune di Montichiari e di essere in possesso dei seguenti requisiti alla data dell'Avviso pubblico:

- a) appartenenza alle aree della protezione, dell'accesso e della permanenza, ai sensi dell'articolo 31, della legge regionale 27/2009;
- b) assegnazione da almeno ventiquattro mesi di un servizio abitativo pubblico;
- c) possesso di un ISEE del nucleo familiare, in corso di validità, inferiore a 9.360 euro;
- d) assenza di un provvedimento di decadenza per il verificarsi di una delle condizioni di cui ai punti 3) e 4) della lettera a) del comma 1 dell'articolo 25 del regolamento regionale 4/2017 o di una delle violazioni di cui

alle lettere da b) a j) del comma 1 e del comma 4 del medesimo articolo 25;

e) possesso di una soglia patrimoniale corrispondente a quella prevista per l'accesso ai servizi abitativi pubblici dall'articolo 7, comma 1, lettera c), punti 1) e 2), del regolamento regionale 4/2017.

S I I M P E G N A

a sottoscrivere un «patto di servizio» con l'ente proprietario con il quale si impegni a:

- 1) corrispondere regolarmente le mensilità correnti del canone di locazione a far data dalla sottoscrizione del patto;
- 2) mantenere aggiornata la propria posizione anagrafica ed economico-patrimoniale nell'ambito dell'anagrafe utenza;
- 3) attivare un percorso di politica attiva del lavoro presso uno degli operatori accreditati all'albo regionale per i servizi al lavoro, se disoccupato e in età lavorativa, entro 3 mesi dalla data di sottoscrizione del patto;
- 4) qualora stipulato, rispettare il piano di rientro personalizzato del debito n. _____ del _____ sottoscritto con il personale dell'Ufficio Casa del Comune di Montichiari.

Montichiari, li _____

firma

In allegato:

☐ copia della carta d'identità del dichiarante.

In caso di dichiarazione resa dal delegato per conto del dichiarante:

DATI ANAGRAFICI DELEGATO

cognome e nome _____ codice fiscale _____

comune o stato estero di nascita _____ data di nascita _____

residente a _____ tel. _____